



211512342616

正本



JH20222430

检验检测报告

报告编号: JH20222430

委托单位: 山东大鲁阁织染工业有限公司

检测类别: 委托检测

报告日期: 2022年06月15日

济南金航环保检测科技有限公司

(检测专用章)



检 验 检 测 报 告

委托单位	山东大鲁阁织染工业有限公司	被检单位	山东大鲁阁织染工业有限公司
被检单位地址	济南市济阳区泰兴西街 1 号		
检测类别	委托检测	样品名称	水样、大气污染物
采样人	王宝栋、刘珂、张文军、赵超越	采样日期	2022.06.08
送样人	--	送样日期	--
样品状态、特性描述	黑色明显异味无浮油液体（废水进口）、黄色轻微异味无浮油液体（总排放口）	样品数量	500mL×4、1000mL×2
分析人员	孙嘉慧、刘乾隆、王鑫玉	分析日期	2022.06.08-2022.06.14
检验环境	室内温度：20℃-23℃	相对湿度：38%RH-48%RH	
检测项目	大气污染物：氮氧化物 污水：pH、生化需氧量、悬浮物、化学需氧量、铬六价、色度		
备注	无		
编制人：李婧婧 审核人：张长坤 签发人：李超			
签发日期：2022年 06 月 15 日 济南金航环保检测科技有限公司 （检测专用章）			

1、前言

受山东大鲁阁织染工业有限公司的委托，济南金航环保检测科技有限公司 2022 年 06 月 08 日对山东大鲁阁织染工业有限公司的水样、大气污染物进行检测，并编写检测报告。

2、检测内容

2.1 检测地址

山东大鲁阁织染工业有限公司位于济南市济阳区泰兴西街 1 号。

2.2 水质检测

2.2.1 检测项目、方法及仪器见表 1

表1 检测项目、方法及仪器

检测项目	检测方法	使用仪器及编号
pH	HJ 1147-2020 《水质 pH 值的测定 电极法》	PH-100pro+酸度计 (181)
化学需氧量	HJ 828-2017 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	STAED-106B COD 智能 回流消解仪 (36)、 50mL 滴定管
生化需氧量	HJ 505-2009 《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀 释与接种法》	LRH-250A 生化培养箱 (039)
悬浮物	GB/T 11901-1989 《水质 悬浮物的测定 重量法》	BSA224S-CW 电子天平 (026)、DHG-9070A 电 热鼓风干燥箱 (025)
铬六价	GB/T 7467-1987 《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光 光度法》	TU-1901 双光束紫外可 见分光光度计 (019)
色度	HJ 1182-2021 《水质 色度的测定 稀释倍数法》	50mL 具塞比色管

2.2.2 检测结果见表 2

表2 水质检测结果

样品编号	采样点	检测项目	检测结果(mg/L)
S220608801-01	总排放口	色度	30 倍
S220608801-02		悬浮物	20

样品编号	采样点	检测项目	检测结果(mg/L)
S220608801-03	总排放口	生化需氧量	47.7
S220608801-04		铬六价	ND
--	废水进口	pH	8.3
S220608811-01		化学需氧量	1.02×10^3
S220608811-02		悬浮物	85

备注：pH 无量纲,ND 表示未检出，铬六价的检出限为 0.004mg/L。

2.3 锅炉

2.3.1 检测点位

根据 GB/T 16157-1996 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》，在 DA001 2#燃气锅炉排放口、DA002 定型设施废气排放口各设一个检测点位。

2.3.2 检测项目、方法及仪器见表 3

表3 检测项目、方法及仪器

检测项目	检测方法	检测仪器及编号
氮氧化物	HJ 1132-2020 《固定污染源废气 氮氧化物的测定 便携式紫外吸收法》	崂应 3023 型紫外差分烟气综合分析仪(114)

2.3.3 检测结果

检测结果见表 4

表 4 检测结果表

测 试 项 目		测试数据 (DA001 2#燃气锅炉排放口)	测试数据 (DA002 定型设施废气排放口)
平均动压	Pa	36	140
平均静压	kPa	0.01	0.05
烟温	℃	88.3	53.1
平均流速	m/s	5.5	11.4
含湿量	%	8.0	8.9
含氧量	%	4.2	20.6
标干烟气流量	m ³ /h	2677	34904

测 试 项 目			测试数据 (DA001 2#燃气锅 炉排放口)	测试数据 (DA002 定型设施 废气排放口)
氮氧化物	实测浓度	mg/m ³	21	4
	折算浓度	mg/m ³	22	--
	排放量	kg/h	5.62×10^{-2}	1.40×10^{-1}

3、检测质量保证和质量控制

检测采样、分析测定、数据处理等，均按相关技术规范、检测方法进行。



以下空白

