



211512342616

正本



钢水灰水

2021.12

JH20214923

检验检测报告

报告编号：JH20214923

委托单位： 山东大鲁阁织染工业有限公司

检测类别： 委托检测

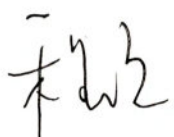


报告日期： 2021年12月17日

济南金航环保检测科技有限公司

(检测专用章)



检 验 检 测 报 告

| | | | |
|---|--|------|-----------------------|
| 委托单位 | 山东大鲁阁织染工业有限公司 | 被检单位 | 山东大鲁阁织染工业有限公司 |
| 被检单位地址 | 济南市济阳区泰兴西街 1 号 | | |
| 检测类别 | 委托检测 | 样品名称 | 水样、大气污染物 |
| 采样人 | 薛坤坤、高川 | 采样日期 | 2021.12.10 |
| 送样人 | -- | 送样日期 | -- |
| 样品状态、特性描述 | 黑色轻微异味无浮油液体（废水进口）、黄色轻微异味无浮油液体（总排口） | 样品数量 | 500mL×4、1000mL×2 |
| 分析人员 | 孙嘉慧、刘乾隆、王鑫玉、赵莹莹 | 分析日期 | 2021.12.10-2021.12.15 |
| 检验环境 | 室内温度：20℃-22℃ 相对湿度：38%RH-47%RH | | |
| 检测项目 | 大气污染物：二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度 污水：pH、生化需氧量、悬浮物、化学需氧量、铬六价、色度 | | |
| 备注 | 无 | | |
| 编制人：  审核人：  签发人：  <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> 签发日期：2021 年 12 月 17 日 济南金航环保检测科技有限公司 （检测专用章） </div> | | | |

检测专用章

1、前言

受山东大鲁阁织染工业有限公司的委托，济南金航环保检测科技有限公司 2021 年 12 月 10 日对山东大鲁阁织染工业有限公司的水样、大气污染物进行检测，并编写检测报告。

2、检测内容

2.1 检测地址

山东大鲁阁织染工业有限公司位于济南市济阳区泰兴西街 1 号。

2.2 水质检测

2.2.1 检测项目、方法及仪器见表 1

表1 检测项目、方法及仪器

| 检测项目 | 检测方法 | 使用仪器及编号 |
|-------|--|---|
| pH | HJ 1147-2020 《水质 pH 值的测定 电极法》 | PH-100pro+酸度计 (180) |
| 化学需氧量 | HJ 828-2017 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 | STAED-106B COD 智能回流消解仪 (36)、 50mL 滴定管 |
| 生化需氧量 | HJ 505-2009 《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》 | LRH-250A 生化培养箱 (039) |
| 悬浮物 | GB/T 11901-1989 《水质 悬浮物的测定 重量法》 | BSA224S-CW 电子天平 (026)、DHG-9070A 电热鼓风干燥箱 (025) |
| 铬六价 | GB/T 7467-1987 《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》 | TU-1901 双光束紫外可见分光光度计 (019) |
| 色度 | HJ 1182-2021 《水质 色度的测定 稀释倍数法》 | 50mL 具塞比色管、PHS-3CPH 计 (018) |

2.2.2 检测结果见表 2

表2 水质检测结果

| 样品编号 | 采样点 | 检测项目 | 检测结果(mg/L) |
|---------------|-----|------|------------|
| S211210202-01 | 总排口 | 色度 | 30 倍 |
| S211210202-02 | | 悬浮物 | 32 |

| 样品编号 | 采样点 | 检测项目 | 检测结果(mg/L) |
|---------------|------|-------|--------------------|
| S211210202-03 | 总排口 | 生化需氧量 | 46.2 |
| S211210202-04 | | 铬六价 | ND |
| -- | 废水进口 | pH | 7.0 |
| S211210201-01 | | 化学需氧量 | 1.08×10^3 |
| S211210201-02 | | 悬浮物 | 50 |

备注：pH 无量纲,ND 表示未检出，铬六价的检出限为 0.004mg/L。

2.3 锅炉

2.3.1 检测点位

根据 GB/T 16157-1996 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》，在 DA001 #2 燃气锅炉废气排放口、DA005 1#燃气锅炉废气出口各设一个检测点位。

2.3.2 检测项目、方法及仪器见表 3

表3 检测项目、方法及仪器

| 检测项目 | 检测方法 | 检测仪器及编号 |
|------|--|---------------------------|
| 氮氧化物 | HJ 1132-2020 《固定污染源废气 氮氧化物的测定 便携式紫外吸收法》 | 崂应 3023 型紫外差分烟气综合分析仪(114) |

2.3.3 锅炉参数：见表 4

表 4 锅炉参数 (DA001 #2 燃气锅炉废气排放口、DA005 1#燃气锅炉废气出口)

| | | | | | |
|---------|-----|----|-----------|----------------|--------|
| 锅炉名称/型号 | -- | | 锅炉类别 | 天然气锅炉 | |
| 锅炉制造厂 | -- | | | | |
| 额定负荷 | t/h | -- | 锅炉额定压力 | MPa | -- |
| 烟囱高度 | m | 15 | 烟道截面积 | m ² | 0.1963 |
| 处理设施制造厂 | -- | | 处理设施名称/型号 | -- | |

2.3.4 检测结果

检测结果见表 5

表 5 检测结果表

| 测 试 项 目 | | 测试数据 (DA001 #2 燃气锅 炉废气排放口) | 测试数据 (DA005 1#燃气锅炉废气出 口) |
|---------|-------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 平均动压 | Pa | 23 | 13 |
| 平均静压 | kPa | 0.02 | 0.01 |
| 烟温 | ℃ | 113.5 | 120.1 |
| 平均流速 | m/s | 5.9 | 4.5 |
| 含湿量 | % | 9.8 | 9.7 |
| 含氧量 | % | 6.8 | 6.2 |
| 标干烟气流量 | m ³ /h | 2704 | 2024 |
| 氮氧化物 | 实测浓度 | mg/m ³ | 32 |
| | 折算浓度 | mg/m ³ | 39 |
| | 排放量 | kg/h | 8.65×10 ⁻² |
| | | | 6.48×10 ⁻² |

2.2 有组织废气检测

2.2.1 检测频次

在生产正常和各设备运行稳定的情况下检测1次。

2.2.2 检测项目、方法及仪器见表6

表 6 检测项目、方法及仪器

| 检测项目 | 检测方法 | 使用仪器及编号 |
|------|--|--|
| 二氧化硫 | HJ 1131-2020 《固定污染源废气 二氧化硫的测定 便 携式紫外吸收法》 | 崂应 3023 型紫外差分 烟气综合分析仪 (114) |
| 氮氧化物 | HJ 1132-2020 《固定污染源废气 氮氧化物的测定 便 携式紫外吸收法》 | 崂应 3023 型紫外差分 烟气综合分析仪(114) |
| 烟气黑度 | 国家环境保护总局 (2003年) 《空气和废气监测分析方法》 (第四版 增补版) 第五篇 污染源监测 第三章 三 (二) 测烟望远镜法 | NK5925S 便携风速气象 测定仪 (089)、QT201 烟尘望远镜 (008) |

技术负责人
日期

2.2.3 检测点位

在 DA002 定型设施废气出口设一个检测点位。

2.2.4 检测结果见表 7、表 8

表 7 检测结果表

| 检测日期 | 检测项目 | 检测位置 | 检测结果 (mg/m ³) | 排气量 (m ³ /h) | 排放速率 (kg/h) |
|--------------|------|----------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------|
| 2021. 12. 10 | 二氧化硫 | DA002 定型设施废气出口 | ND | 28164 | 2.82×10 ⁻² |
| | 氮氧化物 | | 6 | 28164 | 1.66×10 ⁻¹ |

表 8 检测结果表

| 检测日期 | 检测项目 | 检测位置 | 检测结果 (级) |
|--------------|------|----------------|----------|
| 2021. 12. 10 | 烟气黑度 | DA002 定型设施废气出口 | <1 |

3、检测质量保证和质量控制

检测采样、分析测定、数据处理等，均按相关技术规范、检测方法进行。

以下空白