

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(1)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	150	—	—	—	
	2	160	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符王世收		
	甲苯	310	96%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	ph+pu	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	pu+pu	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	170mm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	15kpa				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(2)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	370	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待回收处理		
	甲苯	670	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	572m	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(3)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙金全

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-18:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	260	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	污水处理		
	甲苯	260	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA胶.
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(4)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	280	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待专业处理		
	甲苯	280	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA+pu.
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常				
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司
2019年(7)月(5)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	370	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	500	25%	待回收			
	甲苯	370	98%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PK+PM	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	57cm	无				
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.5kg					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无				
	排水	√					
电控柜	散热风扇	√	无				
	发热	√					
	仪表各数据	√					
冷却塔	水路是否通畅	√	无				
	水质与清洗	√					
	水泵	√					
引风机	风扇与皮带	√	无				
	过滤网清洗	√					
	温度	√					
	机油液位	√					
其他	分离槽排水	√	无				
	甲苯储罐排水	√					
	热水泵	√					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(6)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

王长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	370	-	-	-	
	2	370	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	个转处理		
	甲苯	760	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-20:30	生产项目	PA+PM	
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无	/		
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无	/		
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无	/		
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无	/		
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(7)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.3	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	370	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	300	25%	待处理			
	甲苯	370	97%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PATPU	
	2号线	开关机时间			生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	57cm	无		/		
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.5kg					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无				
	排水	✓					
电控柜	散热风扇	✓	无		/		
	发热	✓					
	仪表各数据	✓					
冷却塔	水路是否通畅	✓	无				
	水质与清洗	✓					
	水泵	✓					
引风机	风扇与皮带	✓	无		/		
	过滤网清洗	✓					
	温度	✓					
	机油液位	✓					
其他	分离槽排水	✓	无		/		
	甲苯储罐排水	✓					
	热水泵	✓					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(8)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注					
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.5	25%						
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注					
	1	300	—	—	—						
	2										
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注					
	DMF	500	25%	待处理							
	甲苯	300	97%	内部使用							
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30	生产项目	- PH + pm						
	2号线	开关机时间	8:30-19:30	生产项目	pm + pm						
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况							
回收塔	液位	57cm	无								
	DMF浓度	25%									
	压力表	1.5kg	无								
	水泵	正常									
	储罐液位浓度	25%									
空压机	响声	正常	无								
	排水	√									
电控柜	散热风扇	√	无								
	发热	√									
	仪表各数据	√									
冷却塔	水路是否通畅	√	无								
	水质与清洗	√									
	水泵	√									
引风机	风扇与皮带	√	无								
	过滤网清洗	√									
	温度	√									
	机油液位	√									
其他	分离槽排水	√	无								
	甲苯储罐排水	√									
	热水泵	√									

山东太鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(9)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2	380	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	610	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30	生产项目		ph+pm
	2号线	开关机时间	8:30-19:30	生产项目		pm+mo
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无	/		
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5/0.9				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无	/		
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无	/		
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无	/		
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无	/		
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(10)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒ 晚班 ☐

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注	
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%		
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注	
	1	400	—	—	—		
	2						
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注	
	DMF	300	25%	待回收处理			
	甲苯	400	97%	内部使用			
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PAH2.	
	2号线	开关机时间	8		生产项目		
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况		
回收塔	液位	57cm	无				
	DMF浓度	25%					
	压力表	1.5MPa					
	水泵	正常					
	储罐液位浓度	25%					
空压机	响声	正常	无				
	排水	√					
电控柜	散热风扇	√	无				
	发热	√					
	仪表各数据	√					
冷却塔	水路是否通畅	√	无				
	水质与清洗	√					
	水泵	√					
引风机	风扇与皮带	√	无				
	过滤网清洗	√					
	温度	√					
	机油液位	√					
其他	分离槽排水	√	无				
	甲苯储罐排水	√					
	热水泵	√					

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(11)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙永金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-18:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	340	—	—	—	
	2	420	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符345120		
	甲苯	76	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA+1m
	2号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PU+PI2
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51g				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙永金

白班 ✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	8:30	—	—	—	
	2	640	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待专业处理		
	甲苯	640	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:		生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	Plat
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无			
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无			
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(14)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

李长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	0.4	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	370	—	—	—	
	2	260	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	400	25%	待专业处理		
	甲苯	630	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PB+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	—			
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%	—			
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√				
	发热	√	无			
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√				
	过滤网清洗	√	无			
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(15)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

张永金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	350	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	付污水处理		
	甲苯	350	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(16)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘永金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300				
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	300	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间			生产项目	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	570m	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:30	零	12.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	400	—	—	—	
	2	360	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待回收处理		
	甲苯	760	77%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间	8:30-19:30		生产项目	PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√				
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月09)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长余

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-11:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	230	—	—	—	
	2					
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	230	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-11:30		生产项目	PA+PM
	2号线	开关机时间			生产项目	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年 (7) 月 (20) 日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长余

白班

~~孙长余~~ ✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-18:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	400	—	—	—	
	2	380	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	780	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(21)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	300	—	—	—	
	2	400	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理回收		
	甲苯	700	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目	Ph+pm	
	2号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目	Ph	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		无	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		无	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		无	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		无	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		无	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		无	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(22)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1.(一体机)	8:30-18:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1		—	—	—	
	2		—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	25%	25%	待回收		
	甲苯	98%	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-18:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	58cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√			/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√			/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(23)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	370	—	—	—	
	2	480	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	符转井处理		
	甲苯	870	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶.
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.4kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(24)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙发金

白班

√

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	350	—	—	—	
	2	400	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待专业处理		
	甲苯	750	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(25)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	320	—	—	—	
	2	350	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	符王收存		
	甲苯	670	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶
	2号线	开关机时间	8:30-16:30		生产项目	PA胶
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(26)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	400	—	—	—	
	2	500	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待处理		
	甲苯	300	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目	PA+PM	
	2号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目	PA	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

张金全

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(10g)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	400	—	—	—	
	2	370	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(10g)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	行数据理		
	甲苯	770	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目		P10+P4
	2号线	开关机时间	8:30-17:30	生产项目		P10+P2
系统	检查项目	数据记载	存在问题	处理情况		
回收塔	液位	572m	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.510g				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无			
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无			
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无			
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月28)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙光余

白班 V

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	150	-	-	-	
	2	280	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	符立收. 现		
	甲苯	430	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30 - 16:30		生产项目	PH+PM
	2号线	开关机时间	8:30 - 16:30		生产项目	PH+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	560mm	无			
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无			
	排水	V				
电控柜	散热风扇	V	无			
	发热	V				
	仪表各数据	V				
冷却塔	水路是否通畅	V	无			
	水质与清洗	V				
	水泵	V				
引风机	风扇与皮带	V	无			
	过滤网清洗	V				
	温度	V				
	机油液位	V				
其他	分离槽排水	V	无			
	甲苯储罐排水	V				
	热水泵	V				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(29)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙光金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-16:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	280	—	—	—	
	2	200	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	480		内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PATPU	
	2号线	开关机时间	8:30-16:30	生产项目	PATPU	
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

2019年(7)月(30)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-19:00	零	0.85	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	70	—	—	—	
	2	90	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	850	25%	待处理		
	甲苯	160	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	PU+PA
	2号线	开关机时间	8:30-19:00		生产项目	PU+PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无		/	
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(7)月(31)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘永金

白班 ☒

晚班 ☐

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-17:00	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	160	—	—	—	
	2	300	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	污水处理		
	甲苯		97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-17:00		生产项目	PA+PU
	2号线	开关机时间	8:30-17:00		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	√				
电控柜	散热风扇	√	无		/	
	发热	√				
	仪表各数据	√				
冷却塔	水路是否通畅	√	无		/	
	水质与清洗	√				
	水泵	√				
引风机	风扇与皮带	√	无		/	
	过滤网清洗	√				
	温度	√				
	机油液位	√				
其他	分离槽排水	√	无			
	甲苯储罐排水	√				
	热水泵	√				