

山东大鲁阁织染工业有限公司

(2)月(13)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙学全

白班 ✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.7	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	130	-	-	-	
	2	150	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	700	25%	待专业处理		
	甲苯	300	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PU+PA
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA+PU
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(2) 月 (14) 日 DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙敬全

白班 孙敬全

晚班 _____

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	21%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	270	—	—	—	
	2	210	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待事故处理		
	甲苯	480	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PA
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	582m	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(2) 月 (16) 日 DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 刘永金

白班 ✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨(kg))	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	200	—	—	—	
	2	190	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	待去处理		
	甲苯	390	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	170+pu
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	170+pu
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.5kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(2)月(20)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长全

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.2	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	290	—	—	—	
	2	180	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	200	25%	待工处理		
	甲苯	470	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	P/A
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	P/A
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.51kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(2)月(23)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙长金

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	2.0.7	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	1.90	—	—	—	
	2	1.30	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	700	25%	待专业处理		
	甲苯	220	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PT+PM
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	PT+PM
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司
(2)月(20)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长金

白班 ✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.6	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	170	-	-	-	
	2	120	-	-	-	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	600	25%	待专业处理		
	甲苯	290	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	阳股.
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	12+14
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	57cm	-		/	
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.6kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常	无			
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓			/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓	无			
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(2)月(27)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工: 孙长全

白班 晚班

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.3	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	2.80	—	—	—	
	2	1.60	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(吨)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	300	25%	待处理		
	甲苯	440	98%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	1# 12
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	1# 12
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	582m	无		/	
	DMF浓度	25%				
	压力表	1.7kg				
	水泵	正常				
	储罐液位浓度	25%				
空压机	响声	正常	无		/	
	排水	✓				
电控柜	散热风扇	✓	无		/	
	发热	✓				
	仪表各数据	✓				
冷却塔	水路是否通畅	✓	无		/	
	水质与清洗	✓				
	水泵	✓				
引风机	风扇与皮带	✓	无		/	
	过滤网清洗	✓				
	温度	✓				
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无		/	
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				

山东大鲁阁织染工业有限公司

(2)月28)日DMF、甲苯回收、日常维护工作记录表

操作工:

孙光全

白班

✓

晚班

项目	塔序	回收时间	计量表读数	回收数量(吨)	浓度(%)	备注
DMF回收	1(一体机)	8:30-20:30	零	0.5	25%	
甲苯回收	次数	数量(吨)(kg)	脱附碳罐	脱附时刻	分离表刻度	备注
	1	200	—	—	—	
	2	220	—	—	—	
回收溶剂使用去向	名称	数量(kg)	浓度	去向安排	经手人	备注
	DMF	500	25%	待处理		
	甲苯	420	97%	内部使用		
生产线情况	1号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	P10+P4
	2号线	开关机时间	8:30-20:30		生产项目	P12+P4
系统	检查项目	数据记载	存在问题		处理情况	
回收塔	液位	56cm				
	DMF浓度	25%	无			
	压力表	1.5kg	无			
	水泵	正常	无			
	储罐液位浓度	25%	无			
空压机	响声	正常				
	排水	✓	无			
电控柜	散热风扇	✓	无			
	发热	✓	无			
	仪表各数据	✓	无			
冷却塔	水路是否通畅	✓				
	水质与清洗	✓	无			
	水泵	✓	无			
引风机	风扇与皮带	✓				
	过滤网清洗	✓	无			
	温度	✓	无			
	机油液位	✓				
其他	分离槽排水	✓	无			
	甲苯储罐排水	✓				
	热水泵	✓				